

CONDENSAZIONE

MYNUTE GREEN

MURALI
ECOLOGICHE



Caldaie murali ecologiche a condensazione, combinate istantanee.

MYNUTE GREEN

 **Beretta**
caldaie

The Beretta logo is a small rectangular badge with the brand name in a stylized font.

Mynute Green: la tradizione si evolve.

Mynute Green mantiene inalterate tutte le peculiarità della gamma Mynute ma si evolve verso nuove esigenze. Il **rendimento energetico elevato** e le **basse emissioni** sono i reali riferimenti dell'utente **sensibile al risparmio e all'ambiente**.

Mynute Green si avvale di tre linee di **fumisteria dedicate**, anche per l'intubamento, della sonda esterna (optional) per la **termoregolazione** che ottimizzando i consumi permette di "vivere" con maggior benessere la propria casa. Inoltre Mynute Green, grazie al **Connect Base**, può gestire **zone miste** in alta e in bassa temperatura.



La gamma Mynute Green consegue il

RENDIMENTO H H H H

secondo Direttiva Europea CEE 92/42.

CONDENSAZIONE

MYNUTE
GREEN

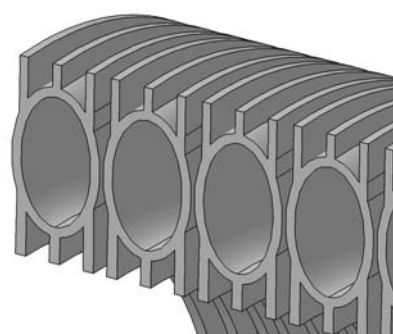
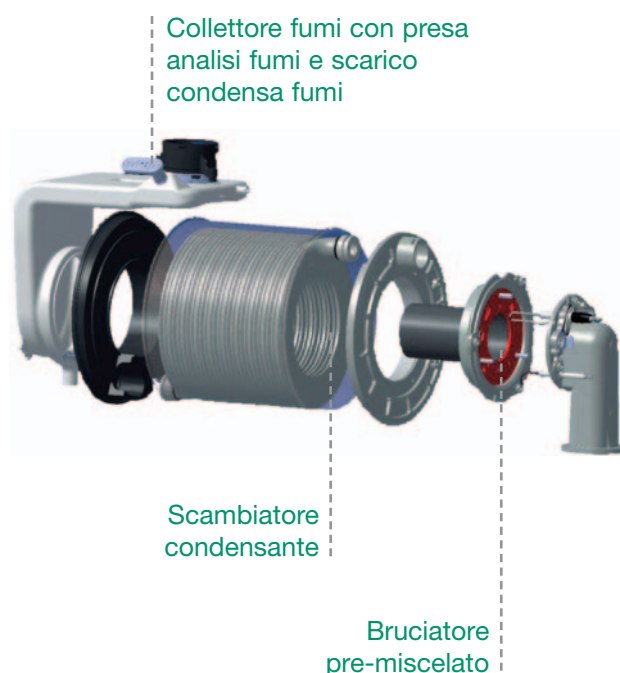
L'innovativo scambiatore condensante, è il cuore tecnologico di **Mynute Green**.

L'innovatività del progetto ha permesso a Beretta di depositare domanda di Brevetto Europeo per lo scambiatore e per il processo produttivo (Patent Pending).

Lo scambiatore nasce in tubo unico di alluminio, senza saldature grazie ad un innovativo processo produttivo.

L'elevata conduttività termica dell'alluminio, 14 volte superiore a quella dell'acciaio, garantisce una maggiore uniformità nella distribuzione della temperatura con il vantaggio di non creare punti di surriscaldamento e quindi maggior vita per lo scambiatore. Inoltre l'alluminio offre un'elevata resistenza alla corrosione.

L'architettura a tubo unico (circuiti in serie) permette di avere un'elevata sezione per il passaggio dell'acqua nello scambiatore con il vantaggio di avere basse perdite di carico e di prevenire sia il deposito di calcare e impurità che il surriscaldamento della superficie.



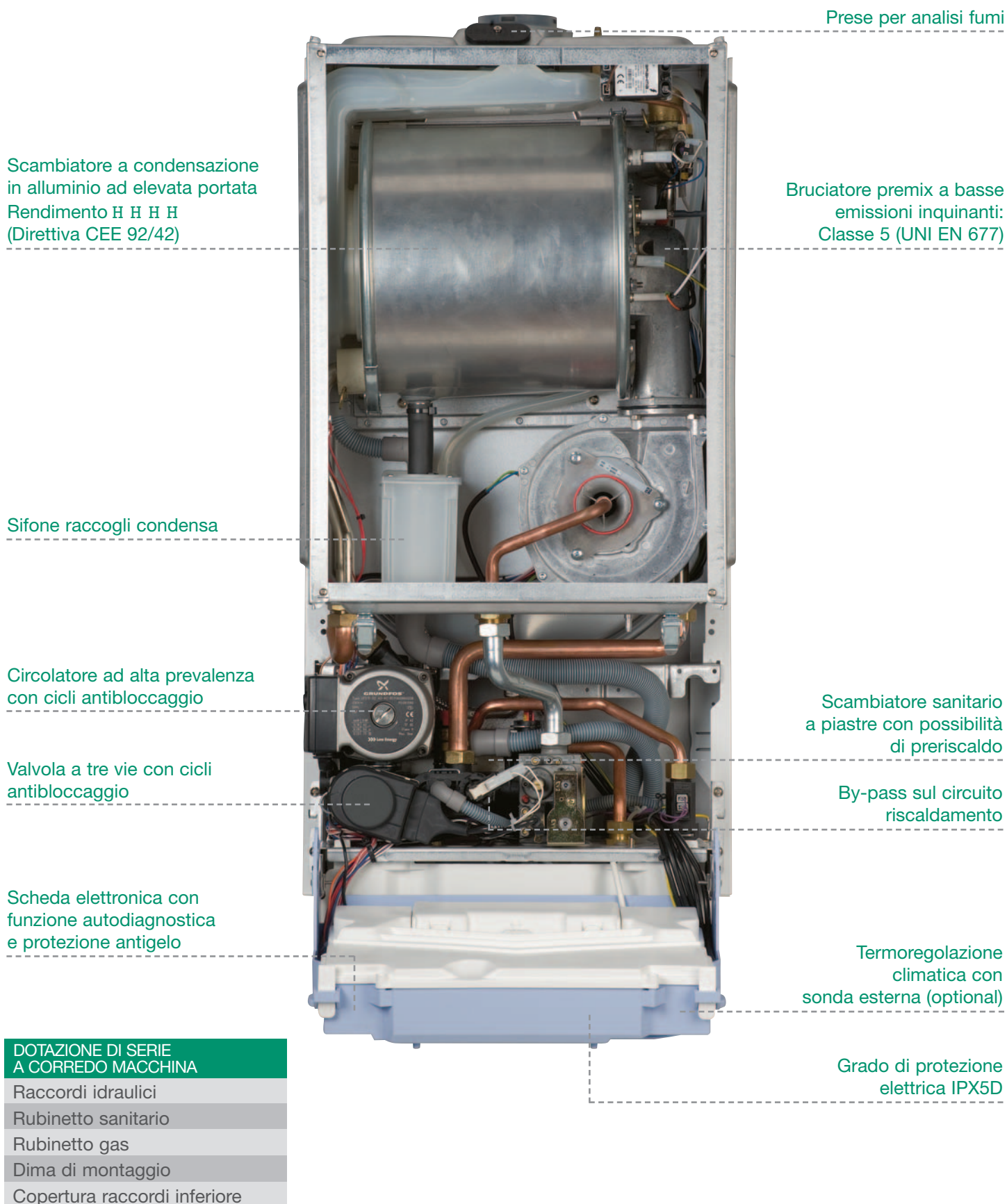
Ecologia e risparmio energetico

Mynute Green coniuga rendimento energetico elevato, ridotti consumi di gas e basse emissioni inquinanti.

Il bruciatore a pre-miscelazione ottimizza la miscela di combustione riducendo le emissioni di NOx a valori che collocano **Mynute Green** nella classe 5: la più alta secondo la Direttiva Europea EN 677; i valori misurati di NOx sono ben al di sotto del limite previsto di 70 mg/kWh per la Classe 5.

Elevato rendimento significa consumi ridotti. L'innovativo scambiatore condensante in alluminio permette a **Mynute Green** di recuperare buona parte del calore dei fumi, riducendo le perdite al camino, e buona parte del calore latente di condensazione del vapore acqueo presente nei fumi, raggiungendo un valore di rendimento energetico **H H H H** secondo la Direttiva Europea CEE 92/42 (rendimento fino al 25-30% in più rispetto ad una caldaia "tradizionale").

La tecnologia



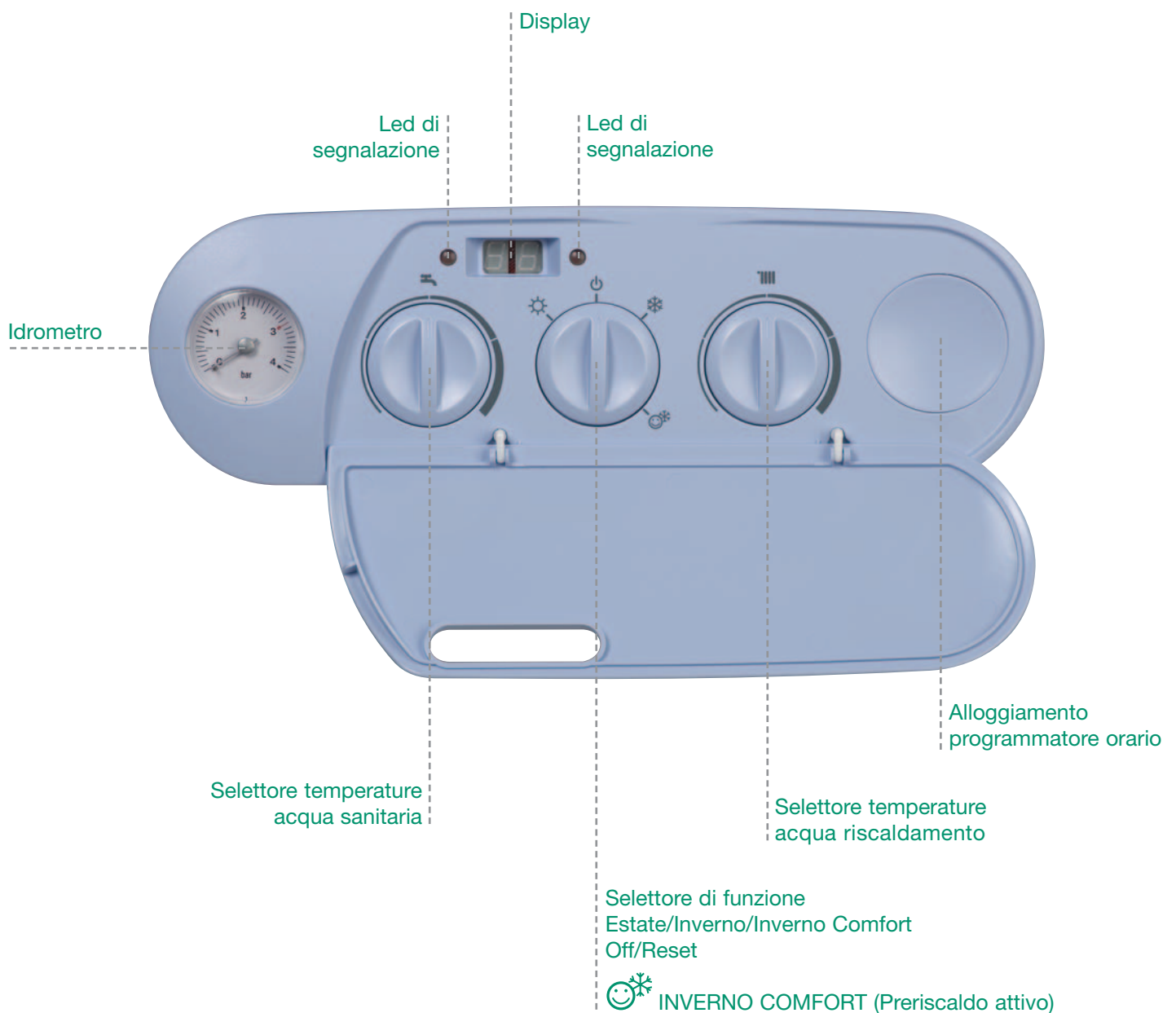
CONDENSAZIONE

MYNUTE
GREEN

La semplicità del comfort

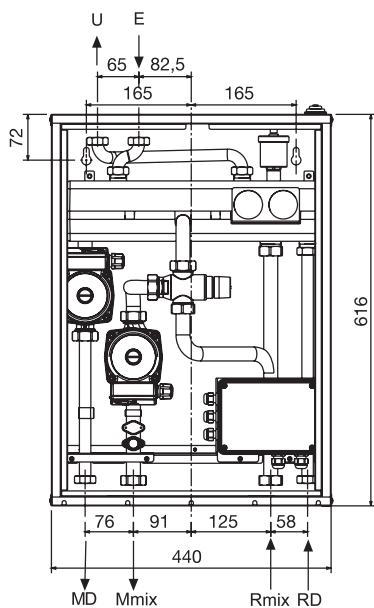
La gestione, semplice ed intuitiva, favorisce la comprensione e l'utilizzo di tutte le funzioni. Tre sono i selettori di comando per impostare le funzioni di regolazione: manopola Estate / Inverno / ☺❄️ **Inverno comfort** (preriscaldamento sanitario), manopola di selezione della temperatura dell'acqua calda sanitaria e manopola di selezione della temperatura riscaldamento.

Le indicazioni sullo stato della caldaia sono visualizzate tramite display e led luminosi. Il riempimento dell'impianto si esegue semplicemente grazie al pratico rubinetto di carico e all'idrometro di controllo a vista.



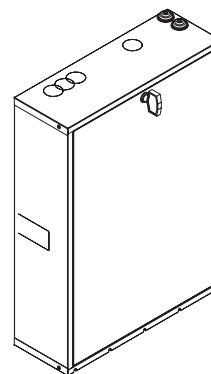
Gli impianti

Mynute Green gode di specifici complementi d'impianto attraverso i quali è possibile gestire zone miste in alta e in bassa temperatura.



Il separatore idraulico (Connect Base) è dotato di una valvola termostatica e di un termostato limite, ed è stato progettato sia per le installazioni pensili che per quelle ad incasso (utilizzato ad incasso offre la protezione elettrica IPX4D).

Connect Base può essere installato in luoghi esposti ad agenti atmosferici (pioggia, sole, gelo, etc.), solo ed esclusivamente con installazione ad incasso.



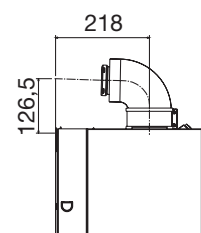
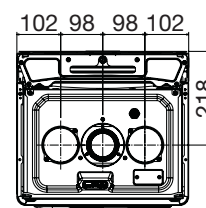
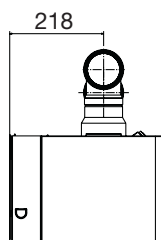
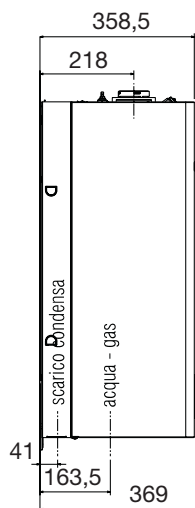
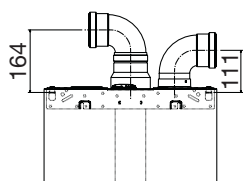
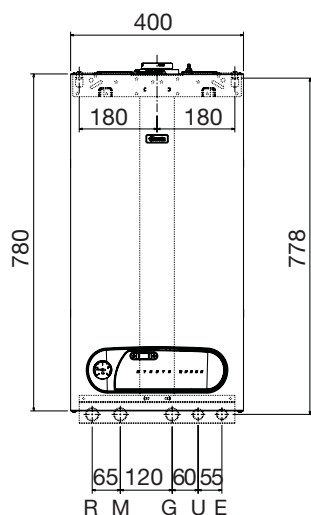
Legenda:

Entrata E Mandata impianto diretto MD
Uscita U Mandata impianto miscelato Mmix

Ritorno impianto miscelato Rmix
Ritorno impianto diretto RD

Disegni tecnici

Mynute GREEN 25 / 28 CSI



Legenda:

Impianto: Ritorno R / Mandata M Gas G Acqua sanitaria: Entrata E / Uscita U

Per tutte le configurazioni di fumisteria fare riferimento alle normative vigenti.

CONDENSAZIONE

MYNUTE
GREEN

CARATTERISTICHE E MODELLI DISPONIBILI	udm	Mynute GREEN 25 CSI	Mynute GREEN 28 CSI
Portata termica nominale riscaldamento	kW	20	20
Potenza termica nominale riscaldamento (80 - 60 °C)	kW	19,64	19,64
Potenza termica nominale riscaldamento (50 - 30 °C)	kW	21,04	21,04
Portata termica ridotta riscaldamento	kW	6	6
Potenza termica ridotta riscaldamento (80 - 60 °C)	kW	5,91	5,91
Potenza termica ridotta riscaldamento (50 - 30 °C)	kW	6,37	6,37
Portata termica nominale sanitario	kW	25	28
Portata termica al massimo sanitario*	kW	25	28
Portata termica ridotta sanitario	kW	6	6
Potenza termica al minimo sanitario	kW	6	6
Classificazione Direttiva Europea CEE 92/42		H H H H	H H H H
Rendimento a Pn max (80 - 60 °C)	%	98,2	98,2
Rendimento a Pn min (80 - 60 °C)	%	98,5	98,5
Rendimento a carico ridotto 30% (47° ritorno)	%	101,9	101,9
Rendimento a Pn max (50 - 30 °C)	%	105,2	105,2
Rendimento a Pn min (50 - 30 °C)	%	106,1	106,1
Rendimento a carico ridotto 30% (30° ritorno)	%	107,7	107,7
NOx ponderato	mg/kWh	46	46
Potenza elettrica	Watt	165	165
Tensione di alimentazione / frequenza	Volt/Hz	230/50	230/50
Grado di protezione elettrica	IP	X5D	X5D

ESERCIZIO RISCALDAMENTO

Pressione e temperature massime	bar/°C	3 / 90	3 / 90
Campo di selezione temperatura riscaldamento	°C	20 - 45 / 40 - 80	20 - 45 / 40 - 80
Pompa: prevalenza massima disponibile all'impianto alla portata di	mbar litri/h	300 1000	300 1000
Capacità vaso espansione	litri	8	8

ESERCIZIO SANITARIO

Pressione massima	bar	6	6
Pressione minima	bar	0,15	0,15
Quantità di acqua calda con $\Delta T=25$ °C	litri/min	14,3	16,1
Portata minima acqua sanitaria	litri/min	2	2
Campo di selezione temperatura acqua sanitaria	°C	35 - 60	35 - 60

COLLEGAMENTI

Entrata - uscita riscaldamento	Ø	3/4"	3/4"
Entrata - uscita sanitario	Ø	1/2"	1/2"
Entrata gas	Ø	3/4"	3/4"

TUBI SCARICO FUMI E ASPIRAZIONE ARIA COASSIALI

Diametro	mm	60-100	60-100
Lunghezza massima (comprensiva di curva 90°)	m	7,80	7,80
Perdita per l'inserimento di una curva 90°/45°	m	0,85 / 0,5	0,85 / 0,5

TUBI SCARICO FUMI E ASPIRAZIONE ARIA SDOPPIATI

Diametro	mm	80+80	80+80
Lunghezza massima	m	40+40	35+35
Perdita per l'inserimento di una curva 90°/45°	m	0,8 / 0,5	0,8 / 0,5

DIMENSIONI E PESO

Dimensione caldaia(HxLxP)	mm	780x400x358	780x400x358
Peso netto	Kg	39	40
Versioni gas disponibili		MTN**	MTN**

Legenda: C= riscaldamento+acqua sanitaria; R= solo riscaldamento; S= camera stagna; I= accensione elettronica, controllo a ionizzazione.

(*) Valore medio tra varie condizioni di funzionamento in sanitario.

(**) Di serie kit di trasformazione a gas GPL.



Specifiche tecniche e modalità del servizio
sono indicate sul depliant informativo.

Servizio Clienti 199.13.31.31 *
Assistenza Tecnica 199.12.12.12 *



Sede commerciale: Via Risorgimento 23 A - 23900 Lecco - www.beretta.caldaie.com

Beretta si riserva di variare le caratteristiche e i dati riportati nel presente fascicolo in qualunque momento e senza preavviso, nell'intento di migliorare i prodotti.
Questo fascicolo pertanto non può essere considerato contratto nei confronti di terzi.

* Costo della chiamata da telefono fisso: 14,25 euro cent./min. IVA inclusa, da lunedì a venerdì dalle 08.00 alle 18.30, sabato dalle 08.00 alle 13.00.
Negli altri orari e nei giorni festivi il costo è di 5,58 euro cent./min. IVA inclusa. Da cellulare il costo è legato all'Operatore utilizzato.